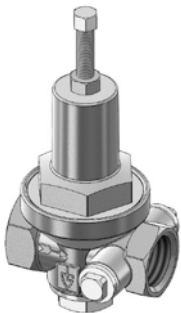
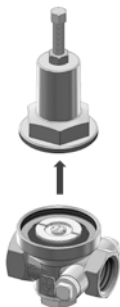
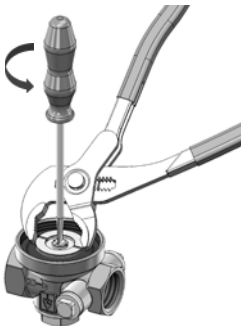
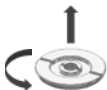
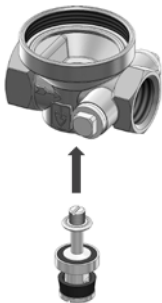
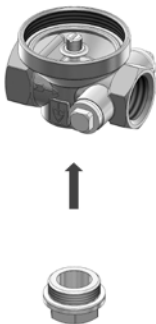
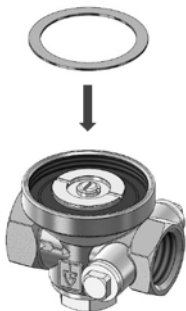
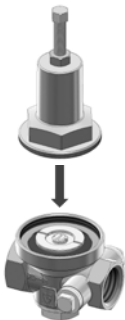
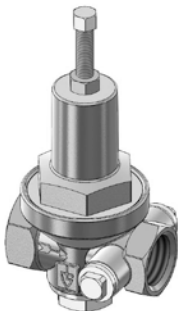


a)**b)****c)****d)**

e)**f)****g)****h)**

i)**j)****k)****l)**

m)**n)****o)****p)**

Pokyny pro instalaci, údržbu a provoz

Tlakový redukční ventil 683



1 Všeobecná bezpečnost

- Ventil používejte pouze:
 - jak je zamýšleno
 - v perfektním stavu
 - bezpečně a obezřetně
- Používejte pouze plyny, pro které jsou materiály vhodné.
- Instalační pokyny se musí dodržovat.
- Pro zajištění správné funkce redukčního ventilu se ujistěte, že je používán pro aplikace, ve kterých provozní tlak a teplota nepřekračuje jeho specifikace. Za poškození způsobené externími silami výrobce nezodpovídá. Vhodnými opatřeními je třeba zabránit rizikům, která mohou představovat procesní médium a provozní tlak pro redukční ventil.
- Všechny instalační práce musí provádět autorizovaní pracovníci.

CS

2 Specifikace

G	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
DN	10	15	20	25	32
Instalační délka L (mm)	73	73	70	87	100
Hmotnost v kg	0,5	0,5	0,8	1,4	2
Oblast použití	Vzduch a neutrální plyny				
Přípustný tlak	až 50 bar (30 bar pro DN 32)				
Sekundární tlak	1,5 - 10 bar				
Materiály	Bronz/mosaz				
Teplotní rozsah	-10 °C až +95 °C				

3 Instalace a seřízení

Směr průtoku musí odpovídat šipce na plášti. Přípustná je jakákoli instalační pozice. Před instalací redukčního ventilu musí být potrubí důkladně propláchnuto, aby nedošlo k ovlivnění funkce nečistotami obsaženými v médiu.

Pozor!!!

Před uvedením redukčního ventilu do provozu je třeba zajistit, že jsou obě měřicí hrdla uzavřena tlakoměry nebo zátkami.

Nastavení požadovaného výstupního tlaku se provádí otočením nastavovacího vřetene na zadní straně při klidovém tlaku (nulový odběr).

Otočením nastavovacího šroubku vpravo se výstupní tlak zvyšuje, v opačném směru snižuje. Při nastavování je třeba vzít v úvahu, že sekundární tlak při nulovém odběru závisí na množství odebraném při provozu. Tlakoměr na zadní straně umožňuje kontrolovat nastavenou jmenovitou hodnotu.

4 Údržba

V závislosti na provozních podmínkách by jednotka měla být pravidelně kontrolována s cílem odstranit možné poruchy, které by mohly být způsobeny nečistotami, vodním kamenem a přirozeným opotřebením.

Po dlouhých odstávkách je nutné zkontrolovat funkci ventilu.

Pozor!!!

Během montáže redukčního ventilu musí být odpovídající část systému zcela odtlakována a vyprázdněna v závislosti na médiu.

Při vysokých teplotách je možné pozorovat ochlazení v okolí.

5 Demontáž (a. až h.) nebo montáž (i. až p.) ventilu

Při demontáži postupujte podle obrázků a) až h), při instalaci podle i) až p).

Kromě všeobecných principů řídicích instalací je třeba uvést, že před demontáží ventilu musí být systém odtlakován.

► Tlak za ventilem se zvýšil nad nastavenou hodnotu

Těsnicí sedlo je špinavé nebo netěsní ucpávka.

Náprava:

Vyčistěte těsnicí kužel, v případě potřeby vyměňte.

► Sekundární tlak klesl na nulový odběr

Netěsná membrána nebo není kryt pružiny dostatečně utažen.

Náprava:

Vyměňte membránu nebo utáhněte kryt pružiny.

Prohlášení o shodě

podle přílohy VII směrnice 97/23/EG

společnost **Goetze KG Armaturen, D-71636 Ludwigsburg**

prohlašuje na svou výlučnou odpovědnost, že dodaný produkt:

Uzavírací tlakové zařízení Dil zařízení	Série	Jmenovitý průměr
Tlakový redukční ventil	683	DN 10 – DN 32

kterého se toto prohlášení týká podle směrnice 97/23/EG, normy DIN EN ISO a byl podroben následujícími postupům hodnocení shody:

Modul A

Sledování kvality výroby provádí TÜV SÜD Industrie Service GmbH (0036).

Ludwigsburg, 21.07.2014

(Místo a datum vydání)



D. Weimann

Vedení společnosti

Goetze KG Armaturen

Robert-Mayer-Straße 21

71636 Ludwigsburg

Fon +49 (0) 71 41 4 88 94 60

Fax +49 (0) 71 41 4 88 94 88

info@goetze-armaturen.de

www.goetze-armaturen.de

Germany